

Schmutzwasserhebeanlagen UFB 200/35

Schmutzwasser-Hebeanlage (Unterflur)

Ausführung:

- Sammelbehälter aus Polyethylen mit 20 l Nutzinhalt
- eingebaute Schmutzwasser-Tauchpumpe vom Typ ZPK mit Schwimmerschalter
- Anschluss für Entlüftung und Kabeldurchführung DN 50 (HT)
- Zulauf DN 50 (HT) liegt lose bei kann bauseits durch Anbohren des Behälters eingesetzt werden
- Druckabgang 1 ¼" Außengewinde mit integrierter Rückschlagklappe
- Betriebstemperatur 40°C (kurzzeitig bis 90°C)
- Schutzgrad IP 68

Einsatzgebiete:

- Förderung von häuslichem Schmutzwasser ohne Fäkalien aus Waschmaschine, Dusche, Waschtisch etc.
- zur Unterflurinstallation in frostgeschützten Räumen

Lieferumfang:

- steckerfertig montiert mit 10 m Anschlusskabel mit Schuko-Stecker
- Gitterrostabdeckung aus Kunststoff begehbar, Siphon, Sandfang
- Zulaufanschlussstück DN 50
- verlängertes Aufsatzstück und geschlossene Abdeckplatte optional als Zubehör erhältlich



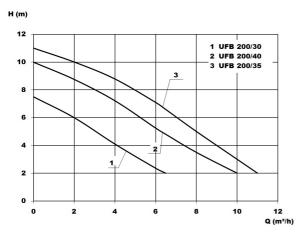
Produktvorteile:

- anschlussfertig Pumpe und Schwimmer bereits integriert, alle Anschlüsse vorbereitet
- integrierter Siphon zur Vermeidung von Geruchsbelästigung
- Sonderzuläufe ab Werk möglich

Technische Daten:

ArtNr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	In [A]	n [min-1]	Qmax [m³/h]	Hmax [m]	KG [mm]	DA	Gewicht [kg]
11513	230	850	430	3,7	2800	11,0	11,0	10	1 1/4" AG	7

Kennlinie:



Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	PA6 GV25			
Dichtung Motor:	Wellendichtring NBR			
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung Kohle/Keramik/NBR			
Werkstoff Motorgehäuse:	Edelstahl 1.4404			
Werkstoff Pumpengehäuse:	PP GF20			
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4104			
Werkstoff Behälter:	PE			



Schmutzwasserhebeanlagen **UFB 200/35**

Schmutzwasser-Hebeanlage (Unterflur)

Abmessungen:

