

### Ausführung:

- Tauchmotorpumpe mit Kanalrad
- Schwimmerschalter für Automatikbetrieb und Trockenlaufschutz
- Inklusive 10 m Kabel H07RN-F und Stecker (nur 230 V)
- Doppelte Gleitringdichtung in Ölkammer
- Tauchtiefe 20 m

### Einsatzgebiete:

- Drainage
- Gewerbe
- Landwirtschaft
- Geeignet für verunreinigtes Wasser mit Schwebstoffen Korngröße max. 32 mm



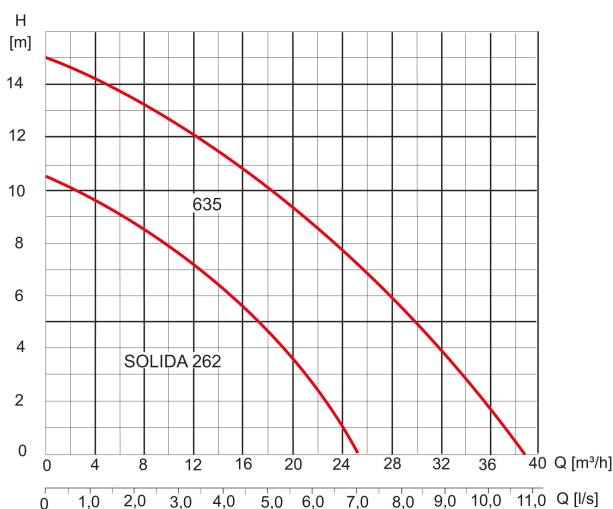
### Produktvorteile:

- robuste Bauart
- große Förderleistung
- Motorschutz integriert
- Kanalrad
- Mediumstemperatur bis max. 45 °C, kurzfristig 50 °C möglich

### Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P <sub>1</sub> [W]	I <sub>n</sub> [A]	n [min <sup>-1</sup> ]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	H <sub>max</sub> [m]	KG [mm]	DA	D [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
19029	400	1.100	2,7	2800	39,0	15,0	32	2" IG	172	250	484	21,8

### Kennlinie:



### Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Grauguss GG20
Dichtung Motor:	Gleitringdichtung
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Pumpengehäuse:	Grauguss GG25
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4005

**Abmessungen:**

