

**Ausführung:**

- Sammelbehälter aus Polyethylen mit 55 l Gesamtvolumen
- Hebeanlage mit aufgebauter Schneidradpumpe mit robustem, einstellbarem Schneidwerk aus korrosionsfester Sonderlegierung
- Abdichtung durch 2 Gleitringdichtungen mit dazwischenliegender Ölkammer
- Druckabgangsflansch DN 50 mit angeflanschem Pumpenanschlussbogen und Kugelrückschlagventil 1 1/4" Innengewinde
- Zulauf für HT-Rohr 3 x DN 100 (seitlich) und 1 x DN 50/100 (oben)
- zusätzliche Anschlüsse 1 1/2" für Handmembranpumpe
- Entlüftung DN 75 (Ø 75 mm)
- Betriebsart S3 – 25%
- Förderguttemperatur max. 55°C
- Schutzart IP 68


**Einsatzgebiete:**

- Entsorgung von Abwasser aus Einfamilienhäusern bei größeren Förderhöhen oder langen Druckleitungen
- zur Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauenebene
- Einbringung in Schächte mit einer Schachtabdeckung > Ø 590 mm möglich

**Lieferumfang:**

- fertig montierte Anlage mit 3,5 m Anschlusskabel zum Motor und 3,5 m Pneumatikschlauch zur Steuerung
- Pumpenanschlussbogen DN 50, 90°
- Kugelrückschlagventil 1 1/4" Innengewinde
- flexible Verbindung mit Spannschellen für Entlüftungsleitung
- inkl. ZPS1: komfortable, pneumatische Niveausteuerng mit Mikrokontroller, LCD-Klartextanzeige für Füllstand, Wartung, Betriebsstunden und Störmeldungen sowie netzabhängige Alarmanlage im Schaltkasten zur Innenraummontage

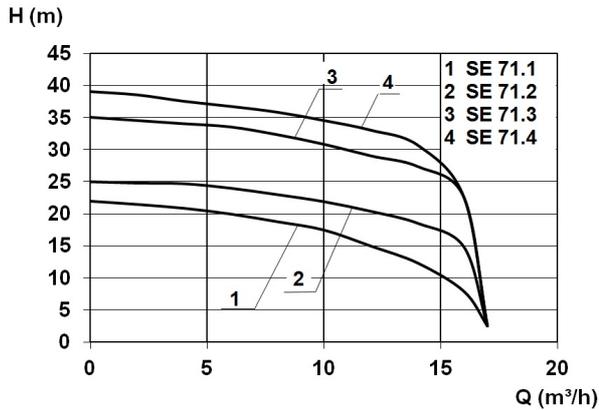
**Produktvorteile:**

- kompakte Abmaße
- anschlussfertig - Verbindungsstücke, Rückschlagklappe inklusive
- Komfortsteuerung im Lieferumfang enthalten
- für lange Druckleitungen (DN 50)
- für Druckentwässerung geeignet
- große Förderhöhen

**Technische Daten:**

Art.-Nr.	U [V]	P <sub>1</sub> [W]	P <sub>2</sub> [W]	I <sub>n</sub> [A]	n [min-1]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	H <sub>max</sub> [m]	DA	Gewicht [kg]
17474	400	3.900	3.200	6,5	2800	17,0	35,0	1 1/4" IG	68

**Kennlinie:**



**Werkstoffe:**

Dichtung Motor:	Gleitringdichtung
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung

**Abmessungen:**

