

Ausführung:

- Sammelbehälter aus Polyethylen mit 75 l Nutzvolumen
- mit eingebauter Schmutzwasser-Tauchpumpe vom Typ S-ZPK mit Schwimmerschalter
- hochwertige Gleitringdichtungen aus Siliciumcarbit (SiC), Motorgehäuse aus 1.4404 Edelstahl, Motorwelle aus Edelstahl
- Verrohrung aus Kunststoff mit außenliegenden Rückschlagklappen und Druckabgang in 1 1/4" Innengewinde
- Betriebstemperatur 40°C (kurzzeitig bis 90°C)
- Schutzgrad IP 68



Einsatzgebiete:

- zur Förderung von leicht saurem Kondensat, aggressiven oder salzhaltigen Medien (max. 15% Salzgehalt)
- als Hebeanlage hinter Fettabscheidern (laut DIN 4040-100 nur in Ausführung mit 30 mm Korngröße)
- Förderung von häuslichem Schmutzwasser ohne Fäkalien aus Waschmaschine, Dusche, Waschtisch etc.
- Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauenebene

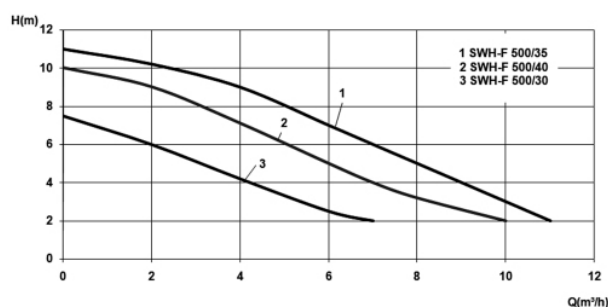
Lieferumfang:

- wasserdichte Kabeldurchführung mit 3 m Anschlusskabel und Schuko-Stecker steckerfertig montiert
- Druckabgang inkl. Rückschlagklappe(n)
- inkl. Schwimmerschalter

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	KG [mm]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
23713	230	300	130	1,3	2800	7,0	7,5	10	1 1/4" AG	550	550	625	21,5

Kennlinie:



Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	PA6 GV25
Dichtung Motor:	Wellendichtring NBR
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung Kohle/Keramik/Viton
Werkstoff Motorgehäuse:	Edelstahl 1.4404
Werkstoff Pumpengehäuse:	PP GF20
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4462
Werkstoff Behälter:	PE

Abmessungen:

Einzelanlage

Doppelanlage

