

### Ausführung:

- Selbstansaugende, wartungsfreie, mehrstufige, horizontale Kreiselpumpe
- Saug- und Druckgehäuse aus entzinkungsbeständigem Alpha-Messing
- Leiträder aus Spezial-Noryl®
- O-Ringe aus NBR
- Ad Pro: Saugstutzen 1" Außengewinde, Druckstutzen 1" Außengewinde
- Schaltautomat Ad Pro: Einstellbarer Einschaltdruck von 1,5 bis 3,5 bar. Beim Öffnen eines Verbrauchers schaltet die Pumpe automatisch ein. Sind alle Verbraucher geschlossen, schaltet die Pumpe automatisch ab. Zusätzlicher Trockenlaufschutz.



### Einsatzgebiete:

- komplettes Wasserversorgungspaket für: Regenwassernutzungsanlagen, Beregnung, Druckerhöhung, klares Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile

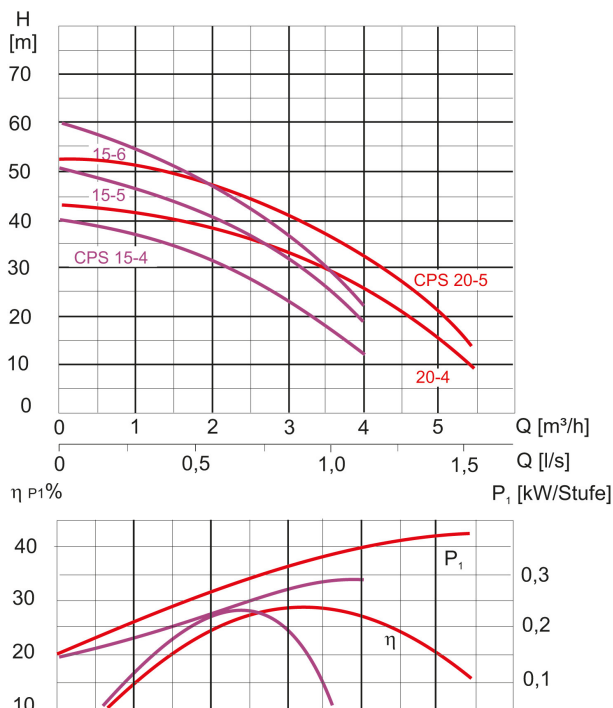
### Produktvorteile:

- genau einstellbarer Einschaltdruck 1,5 - 3,5 bar
- integrierter Trockenlaufschutz
- wartungsfrei
- sehr leiser, ruhiger Lauf
- korrosionsfest und zuverlässig
- hoher Wirkungsgrad - energiesparender Betrieb
- Plug & Pump (steckerfertig konfektioniert)

### Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P <sub>1</sub> [W]	I <sub>n</sub> [A]	n [min <sup>-1</sup> ]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	H <sub>max</sub> [m]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
20251	230	1.350	6,1	2850	5,4	52,0	1" AG	433	135	363	15,22

### Kennlinie:



### Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Edelstahl 1.4301
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung Kohle/Keramik/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Leichtmetall L-2521
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4401

**Abmessungen:**

