

**Ausführung:**

- Tauchmotorpumpe mit Wirbelrad
- Schwimmerschalter für Automatikbetrieb und Trockenlaufschutz
- Inklusive 10 m Kabel H07RN-F und Stecker (nur 230 V)
- Doppelte Gleitringdichtung in Ölkammer
- Tauchtiefe 20 m
- Anschlusskabel 10 m

**Einsatzgebiete:**

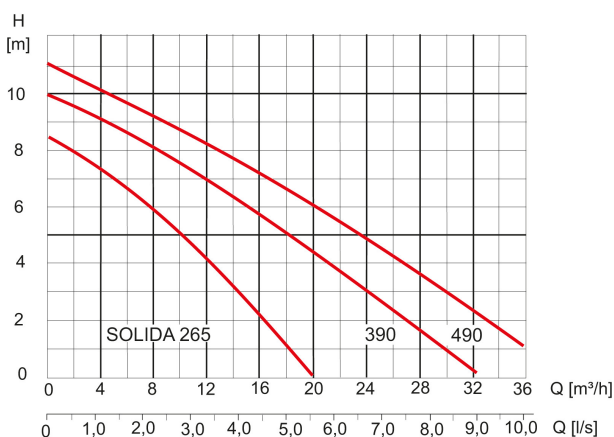
- Drainage
- Gewerbe
- Landwirtschaft
- Geeignet für verunreinigtes Wasser mit Schwebstoffen  
Korngröße max. 50 mm


**Produktvorteile:**

- robuste Bauart
- große Förderleistung
- Motorschutz integriert
- Wirbelrad
- Mediumstemperatur bis max. 45 °C, kurzfristig 50 °C möglich

**Technische Daten:**

Art.-Nr.	U [V]	P <sub>1</sub> [W]	P <sub>2</sub> [W]	I <sub>n</sub> [A]	n [min <sup>-1</sup> ]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	H <sub>max</sub> [m]	KG [mm]	DA	D [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
19043	400	1180	800	2,3	2800	30,0	10,0	50	2" IG	162	198	450	17,2

**Kennlinie:**

**Werkstoffe:**

Werkstoff Laufrad:	Grauguss GG20
Dichtung Motor:	Gleitringdichtung
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Pumpengehäuse:	Grauguss GG25
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4005

**Abmessungen:**

