

Ausführung:

- Mantelgekühlte Tauchmotorpumpe aus Edelstahl 1.4301
- Schwimmerschalter (A) für Automatikbetrieb und Trockenlaufschutz
- Inklusive 10 m Kabel H 07 RN-F
- Dichtungssystem DRIVELUB SEAL SYSTEM - der Elektromotor wird durch ein Mehrfachdichtungssystem mit intergrierter Ölkammer geschützt
- Druckstutzen 1 1/2" Innengewinde
- Mediumtemperatur: 50 °C
- Mindestpegel des Fördermediums: 25 mm
- Frontal-Ausgleichsscheibe Schleißdeckel aus Edelstahl 1.4301 mit Polyurethan-Elastomer beschichtet
- Griff aus Edelstahl 1.4301 mit Polyazetattharz beschichtet


Einsatzgebiete:

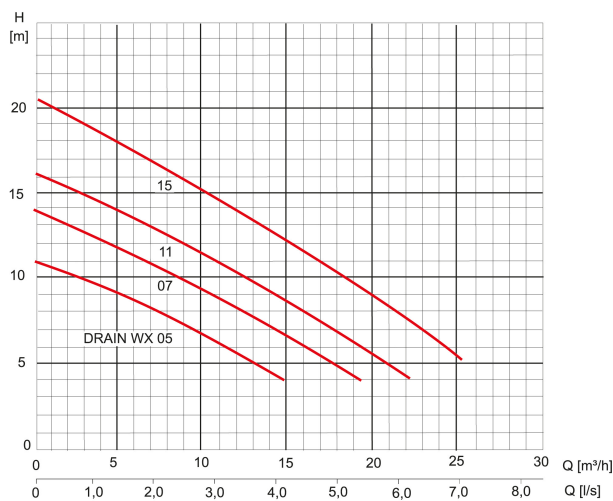
- Entleerung von Sammel tanks für: Regenwasser, Sickerwasser oder Haushaltsabwässer (überall wo kein EX-Schutz benötigt wird)
- Entleerung von Kellern, Garagen und Räumen bei Überflutung
- Springbrunnen
- geeignet für klares bis leicht verunreinigtes Wasser mit Schwebstoffen (keine Steine)

Produktvorteile:

- leicht und kompakt
- Wechselstromausführung wahlweise mit Schwimmerschalter (A)
- korrosionsfest und zuverlässig
- Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid – extrem widerstandsfähig gegen Abrieb und Verschleiß
- Motorkühlung durch das Fördermedium
- Schleißdeckel mit Polyurethanbeschichtung
- Mediumstemperatur bis 50 °C

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	D [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
19020	230	1.530	6,8	2850	22,5	16,1	1 1/2" IG	178	393	15

Kennlinie:

Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Edelstahl 1.4301
Dichtung Motor:	Gleitringdichtung NBR
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4301

Abmessungen:

