

Ausführung:

- Selbstansaugende, wartungsfreie, mehrstufige, horizontale Kreiselpumpe
- Saug- und Druckgehäuse aus entzinkungsbeständigem Alpha-Messing
- Leiträder aus Spezial-Noryl®
- O-Ringe aus NBR
- Ad Pro: Saugstutzen 1" Außengewinde, Druckstutzen 1" Außengewinde
- Schaltautomat Ad Pro: Einstellbarer Einschaltdruck von 1,5 bis 3,5 bar. Beim Öffnen eines Verbrauchers schaltet die Pumpe automatisch ein. Sind alle Verbraucher geschlossen, schaltet die Pumpe automatisch ab. Zusätzlicher Trockenlaufschutz.

Einsatzgebiete:

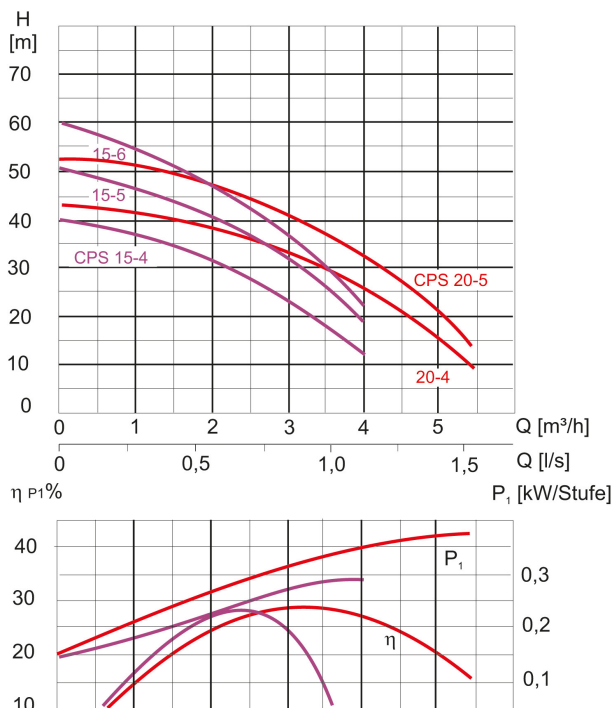
- komplettes Wasserversorgungspaket für: Regenwassernutzungsanlagen, Beregnung, Druckerhöhung, klares Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile


Produktvorteile:

- genau einstellbarer Einschaltdruck 1,5 - 3,5 bar
- integrierter Trockenlaufschutz
- wartungsfrei
- sehr leiser, ruhiger Lauf
- korrosionsfest und zuverlässig
- hoher Wirkungsgrad - energiesparender Betrieb
- Plug & Pump (steckerfertig konfektioniert)

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
20250	230	1.100	5,0	2850	5,4	45,0	1" AG	409	135	363	13,82

Kennlinie:

Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Edelstahl 1.4301
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung Kohle/Keramik/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Leichtmetall L-2521
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4401

Abmessungen:

